

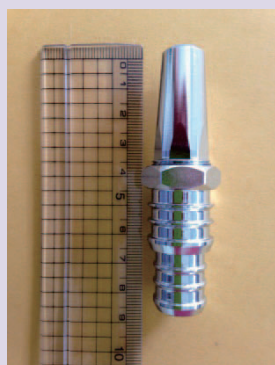
製品・技術シーズ

製品化済

～加工・生産現場の節水に役立つ超節水ノズル～ 『bubble90』

【製品・技術シーズの概要】

bubble90は特許を取得した内部構造で水に空気を含ませ泡を作り、ノズルの先端から放出します。作り出される泡によって高い節水効果と優れた洗浄効果を発揮する全く新しいタイプの節水器具です。取付も簡単で、農産物の生産現場や加工工場における節水、また現場の声を反映した用途開発も可能です。



エコな ポイント!

- bubble90を起用することで最大で95%前後の節水が可能。
- 水道水1m3の節水で二酸化炭素0.58gの削減が可能(環境省調べ)。

会社概要

所在地:福岡県北九州市小倉北区末広2-3-5

代表者:永田 雅晴 (課長)

電話番号:080-5406-2998

URL <http://www.alconix.com/jp/index.html>

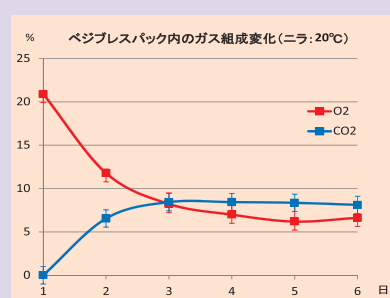
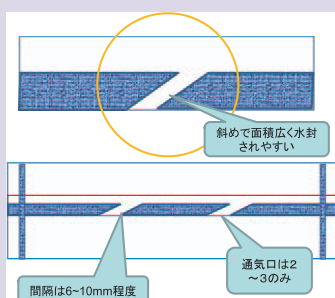
製品・技術シーズ

製品化済

～真空予冷対応型青果物（ニラ）鮮度保持包装～
『ベジブレスパック』

【製品・技術シーズの概要】

大分県産業科学技術センターと企業の共同開発技術。包装内青果物の呼吸が抑制され、流通時の鮮度が3日以上延長されます。包装のセンターシール部分2～3カ所に大型の通気弁を設けており、真空予冷時には脱気を促し、冷却後の流通過程では包装内水分等により通気が制限されるため、真空予冷で困難な鮮度保持包装を実現しました。現在、大分県産のニラは、この包装により出荷されています。



エコな
ポイント!

- 自動包装機ヒートシーラ改良と従来型OPPフィルムで低コスト鮮度保持包装を実現。
- 鮮度保持の延長による返品・廃棄量を減少。資源ロスを削減するエコ製品。

会社概要

<①大森機械工業株式会社 ②代理店:福岡丸本株式会社>

所在地:①埼玉県越谷市西方2761(開発)②福岡県福岡市東区多の津3-11-16(販売)

代表者:①代表取締役社長 大森 利夫 ②代表取締役社長 山本 正和

電話番号:①048-988-2111 ②092-611-4661

URL ①<http://www.omori.co.jp> ②<http://www.fukumaru.com>

製品・技術シーズ

製品化済

～抗菌消臭有害ガス分解技術～ *光触媒施工技術 『ティオスカイコート』 *光触媒フィルター 『ティオメッシュ』

【製品・技術シーズの概要】

光触媒は光のエネルギーと無害の酸化チタンで有害な有機物（ウイルス、臭気、ガス）を分解する技術です。主に建物の汚れ防止や室内の菌や臭いの分解で多くの実績を持っていますが、有害ガスの分解による農産物の鮮度保持等にも応用可能です（農業分野は今後展開予定）。自然光・人工光で効果が非常に長期間持続します。

ティオスカイコート応用例(抗菌・殺菌)

大腸菌

	0h	24h
ティオスカイコート	2.0×10^5	検出せず
対照	2.0×10^5	6.2×10^6

MRSA

	0h	24h
ティオスカイコート	1.4×10^5	検出せず
対照	1.4×10^5	5.7×10^4

緑膿菌

	0h	24h
ティオスカイコート	1.4×10^5	検出せず
対照	1.4×10^5	8.4×10^6

サルモネラ

	0h	24h
ティオスカイコート	2.1×10^5	検出せず
対照	2.1×10^5	1.8×10^6

黄色ブドウ球菌

	0h	24h
ティオスカイコート	2.1×10^5	検出せず
対照	2.1×10^5	1.5×10^6

※ 日本食品分析センター
塗布基盤: ポリエチレンフィルム

ガス分解除去試験 (アンモニアガス)

試験結果

	初期濃度	導入直後 (パック内維持後: 約1分)	24時間後
サンプル①	30ppm	13ppm	0
サンプル②	30ppm	16ppm	0
Blank(未加工)	30ppm	20ppm	12ppm
空室(無)	30ppm	28ppm	25ppm

※サンプル①、②は光触媒塗布後の測定結果であり、③は光触媒塗布前の測定結果である。
※光触媒塗布後の測定結果は、30ppmに達したアンモニアガス濃度が導入直後13～16ppmまで減少している。これは、フィルターの吸着によるものと見られる。未加工品については、光触媒塗布後の測定結果が、24時間後と、各試料を比較すると、明らかに光触媒塗布によるアンモニアガス分解効果が確認される。



大学病院処置室抗菌消臭

**エコな
ポイント!**

●光触媒は基本的に自然光や少量の人工光を利用するため、環境に優しい技術。

会社概要

所在地: 佐賀県佐賀市鍋島3丁目5-15

代表者: 代表取締役社長 田中 陽一

電話番号: 092-406-4132 (担当 小森: 080-3660-5630)

URL <http://www.tioskycoat.com>

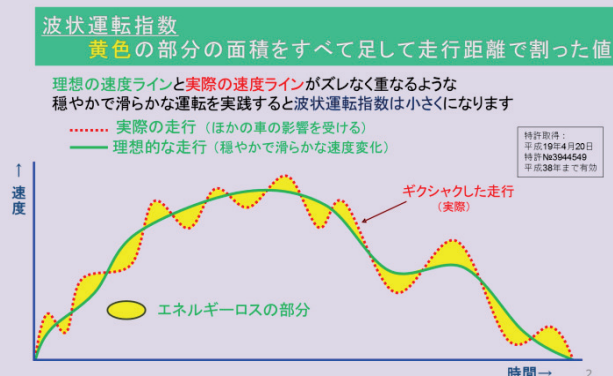
製品・技術シーズ

製品化済

～運転の見える化によるエコドライブ推進システム～ 『エコサム』

【製品・技術シーズの概要】

「エコサム」はドライバー個々の運転を解析し、数値化、可視化することで安全運転とエコドライブの管理が行い易いシステムです。速度超過、急加速・急減速、アイドリング超過した場合に、ブザー音でお知らせし、ドライバーのエコドライブをサポートします。農作物の流通等の場面でも活用可能です。



エコな ポイント!

- 燃費向上することで、CO2排出量が削減でき、環境に優しい運転につながる。

会社概要

所在地：佐賀県神埼郡吉野ヶ里町三津166-13

代表者：代表取締役 友田 健治

電話番号：0952-53-5822

URL <http://www.towardls.co.jp/>

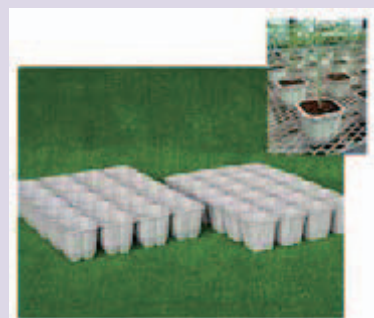
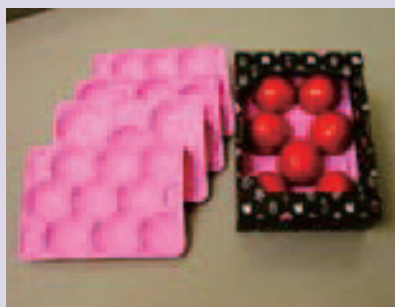
製品・技術シーズ

製品化済

～古紙利用パッケージ～ 『パルプモウルド』

【製品・技術シーズの概要】

パルプモウルドは、資源の再生利用を積極的に進める環境保全型の「古紙利用のリサイクル製品」です。産物の品種・特性を考慮した原料調整や形状設計と、パルプモウルドならではの「通気性」、「吸湿性」が、大切な鮮度を目的地までしっかりと守ります。鶏卵容器の製造から始まり、現在では、青果物や育苗ポット等にも活用されています。



エコな ポイント!

- 環境保全型の古紙利用のリサイクル製品。
- 古紙原料として再利用が可能であり、焼却や埋立などの処理の場合も環境に対する負荷を軽減。

会社概要

所在地：福岡県鞍手郡鞍手町古門4032-1

担当：パルプモウルド事業部

電話番号：0949-42-0370

URL <http://www.osk.co.jp/index.html>

製品・技術シーズ

製品化済

～廃棄農作物の低コスト堆肥化システム～ 『メリーズシステム』

【製品・技術シーズの概要】

大量に排出された廃棄農作物を破碎・脱水→減量・一次発酵(24時間)→二次発酵(1ヶ月)→三次発酵(1ヶ月)のプロセスで、極めて低コストで堆肥化を行うシステムを開発しました。

できた堆肥は、安全で良質な菌を含むことから、農作物と菌の循環を実現します。また農作物の破碎・脱水過程で排水する野菜汁は、飼料や液肥としての利用も可能です。



エコな ポイント!

- 5,000円/tの極めて低コストでの堆肥化リサイクルを実現。
- 廃棄物として焼却処理をしていた場合と比較して、43%のCO2を削減し、堆肥として農地への炭素固定ができる。

会社概要

所在地: 福岡県北九州市若松区向洋町10番1

代表者: 代表取締役 松尾 康志

電話番号: 093-752-5300

URL <http://www.fun-c.jp>

製品・技術シーズ

製品化済

～廃プラ農業資材の油化・炭化装置～ 『メリーズシステムBFシリーズ』

【製品・技術シーズの概要】

従来、その多くが産業廃棄物として廃棄されていた使用済のマルチフィルム、ビニールハウス、苗ポット等の廃プラスチック農業資材を原料とし、連続式小型コンパクトな油化・炭化装置で、触媒を使って接触熱分解させ、灯軽油・重油相当の良質な生成油と炭化物を作り出します。プラスチック系廃棄物を活用して化石燃料代替エネルギーを得ることができます。



生成油収率: 70～75%
比 重: 0.78～0.83
炭化物: 5%前後

エコな ポイント!

- 農業廃棄物を減量化・資源化することで、農業用代替エネルギーを得ることができる。
- 生成油製造コスト50円/ℓを実現することから、化石燃料の削減とともにコスト削減ができる。
- 生成油は、ビニールハウス用ボイラや、農業用機械の燃料として使用できる。炭化物はエネルギー使用や農地還元も可能。

会社概要

所在地: 福岡県北九州市若松区向洋町10番1

代表者: 代表取締役 松尾 康志

電話番号: 093-752-5300

URL <http://www.fun-c.jp>

製品・技術シーズ

製品化済

～農業用水廃水処理技術～ 『CMシステム』 『CMSシステム』

【製品・技術シーズの概要】

特殊な酵素を使い、酵素の触媒作用による化学変化と酵素インフラから産み出される微生物群の働きにより、標準活性汚泥法では処理できなかった高濃度廃液の高速処理を可能にしました。管理も簡単なシステムで、標準活性汚泥法と比べて、ランニングコストを大幅に削減(55～65%)することができます。

innovation

どうせ無理だと、あきらめていませんか？
あきらめないで、その「廃液」きれいな水に戻します！



CM-CMシステム 特殊な能力
微生物を多角的に活用
pHを中性に変化させる
二酸化炭素を発生させる

CM-CMシステム 特殊な効果
余剰汚泥の大幅な削減
薬品・薬品設備の削減(不要)
処理水の再利用

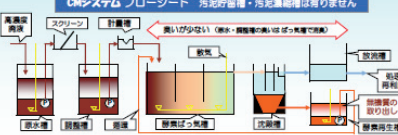
技術革新

CMシステム Catalysis+Microorganism
酵素の触媒作用と酵素インフラから産出される微生物群
このハイブリット法が驚異の処理スピードを実現！

CM-システム Catalysis+Microorganism+Support
ハイブリット法に担体を組み合わせ処理能力をさらにUP
UPしたぶん 処理設備の小型化を実現！

CMシステム：特許出願中 特願2012-87676 福岡県経営革新取得

CMシステム フローシート 汚泥貯留槽・汚泥濃縮槽は有りません




エコな ポイント！

- 余剰汚泥の大幅な削減(80～90%程度の削減)。
- 薬品・薬品設備を削減または必要としない。
- 処理水の再利用(液肥や消臭液として)。

会社概要

所在地:福岡県遠賀郡遠賀町大字尾崎391-3

代表者:代表取締役 谷 一身

電話番号:093-293-6921

URL <http://www.jfiles.co.jp/>

製品・技術シーズ

製品化済

～発電で農業経営に貢献～ 農業用水で利用可能な『小水力発電システム』

【製品・技術シーズの概要】

その地域の特性や地形に応じた最適な発電システムを採用するために、調査から提案、設計・施工、メンテナンスまでワンストップで提供できるシステムです。

身近な地域資源である農業用水路を活用した水力発電システムの収益により、6次産業の資金源や発電所の維持管理・運営などで雇用が生まれ、地域の再生や活性化に役立ちます。



エコな ポイント!

- 未使用の農業用水路エネルギーを使って、二酸化炭素などの温室効果ガスを排出しないクリーンなエネルギーを地域に提供。
- 農業施設の電気として利用することも可能。

会社概要

所在地: 大分県大分市木上394番地12

代表者: 代表取締役 木原 倫文

電話番号: 097-588-8120

URL <http://www.eneforest.co.jp/>

本シーズ集の作成方法、位置づけについて

- 本シーズ集は経済産業省の委託事業「新産業集積創出基盤構築支援事業（アジア・クリーンクラスター戦略産業展開事業）」として作成したものです。
委託先：（一財）九州産業技術センター
- 平成26年11月から平成27年1月にかけて、九州地域環境・リサイクル産業交流プラザ（K-RIP）のHP・メールマガジン等による募集及び九州7県の各県庁への照会を基にとりまとめたものであり、農業に活用できる九州の環境技術を全て網羅したものではありません。また、今回は一次産業のうち、畜産を除いた狭義の農業分野に限定して掲載しています。
- 掲載した企業の技術シーズ・製品については、各企業からの提供資料やHP、ヒアリングを基に作成したものであり、九州経済産業局がその技術の効果等を保証するものではありませんので、予めご了承ください。

本シーズ集に関するお問い合わせ

- ◇本シーズ集の概要・全体に関するお問い合わせ
九州経済産業局 資源エネルギー環境部 環境対策課
〒812-8546 福岡市博多区博多駅東2-11-1
Tel: 092-482-5499 Fax: 092-482-5554
e-mail: k-kantaika@meti.go.jp
- ◇個別企業の技術シーズ・製品に関するお問い合わせ
各企業の連絡先に直接お問い合わせいただくか、九州経済産業局資源エネルギー環境部環境対策課（連絡先は上記参照）にお問い合わせいただければおつなぎいたします。

九州経済産業局 資源エネルギー環境部 環境対策課
〒812-8546 福岡市博多区博多駅東2-11-1
Tel: 092-482-5499 Fax: 092-482-5554
e-mail: k-kantaika@meti.go.jp