

株式会社ワイビーエム

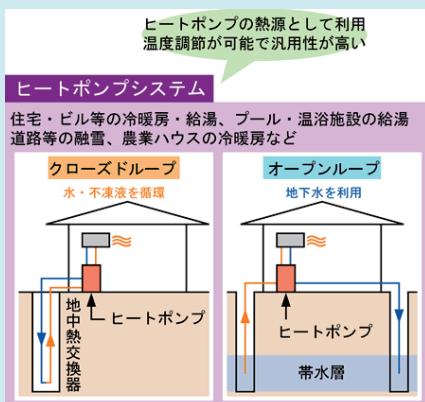
製品・技術シーズ

製品化済

～省エネ・地球に優しい農業～ 『地中熱を活用したビニールハウス栽培』

【製品・技術シーズの概要】

地中熱とは地下100m程度までの熱エネルギーです。約7~60°C冷水・温水の作成や冷風・温風を作れるため、様々な分野に応用でき、ビニールハウスの空調としても活用可能です。掘削機メーカーならではの最適な掘削方法の提案、地中熱の専門知識を活かした最適なシステムの設計・提案を行います。



エコな ポイント!

- 優れた省エネルギー性、CO₂削減効果、冷暖房費の削減(30-50%削減)効果がある。
- 冷房排熱を外気に排出しないため、ヒートアイランド現象の抑制効果がある。



会社概要

所在地:佐賀県唐津市原1534番地

代表者:代表取締役社長 吉田 力雄

電話番号:0955-77-1121

URL <http://www.ybm.jp/index-j.html>

株式会社シンカコーポレーション

製品・技術シーズ

製品化済

～農業用ボイラー 燃料費 削減システム～『カテンX』 ～農業用新型温風ボイラー～『カイザー』

【製品・技術シーズの概要】

「カテンX」：取り付けるだけでボイラーの燃焼効率をアップさせ、燃料費を削減するバーナー装着装置です。完全燃焼を促すため、煤やタール等の有害物質の発生を抑制し、メンテナンスが格段に楽になります。

「カイザー」：従来の重油を燃料とした加温機は、煙突を通じて大量の熱エネルギーが外部へ逃げていますが、灯油を使用する「カイザー」は煙突が無いため熱エネルギーを100%有効活用します。また、炭酸ガスコントローラーにより炭酸ガス濃度の調整ができ、光合成を促進して作物の品質が向上し、収量アップが可能になります。



「カテンX」装着前



「カテンX」装着後



「カイザー」

エコな ポイント!

- 「カテンX」は燃料費を15%～10%程度削減。
完全燃焼促進化の結果、排出ガスもクリーンに。
- 「カイザー」は燃料費を20%～30%程度削減。
有害な排気ガスを大気に排出しない。



会社概要

所在地：大分県別府市鶴見2998番地の5

代表者：代表取締役社長 加藤 晋

電話番号：0977-26-2372

URL <http://www.shinka-co.com/index.php?FrontPage>

株式会社三基

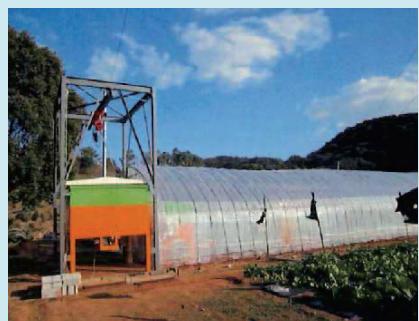
製品・技術シーズ

製品化済

～施設園芸バイオマスヒーター～ 『SANSANFARM』

【製品・技術シーズの概要】

間伐材等の有機性資源(バイオマス)である木質チップ等を、施設園芸ハウスの暖房に燃料として利用することができます。木質チップは、化石燃料よりも安価なため、燃料費を大幅に削減することができます。また地域の間伐材を有効利用することにより、地域循環型社会の形成にも貢献できる製品です。



エコな ポイント!

- CO2排出量の削減。
- エネルギー経費の削減。
- 化石燃料から非化石燃料エネルギーへの転換。
- 地域内における未利用バイオマス資源の活用。



会社概要

所在地:長崎県長崎市大橋町22番14号

代表者:代表取締役 山口 雅二

電話番号:095-847-7171

URL <http://www.sanki-nagasaki.co.jp/>

株式会社大橋

製品・技術シーズ

製品化済

～未利用バイオマスを活用したハウス栽培～ 『チップ加温機』

【製品・技術シーズの概要】

未利用の木質チップを燃料としたチップ加温機はビニールハウスの加温にも活用可能です。日中の燃料費削減分で夜間の使用も可能となり、前夜温を高めに維持することで、果実の肥大が促進されるとともに、温度変化が少なく、作物のストレス軽減につながります。



エコな
ポイント!

- 未利用の木質バイオマスを活用。
- 安価な木質チップを利用するため、同じ熱量の化石燃料に比べ燃料費を抑えることが可能。
- 燃焼時に発生するCO₂は植物が成長過程で吸収した二酸化炭素と同量で、ライフサイクル全体でみると大気中のCO₂を増加させず、収支はゼロ。



会社概要

所在地:佐賀県神埼市千代田町崎村401

代表者:代表取締役社長 大橋 弘幸

電話番号:0952-44-3135

URL <http://www.ohashi-inc.com>

製品・技術シーズ

製品化済

～ビニールハウス用薪ファーネス温風暖房装置～
『ツンドラ』

【製品・技術シーズの概要】

薪などの木質燃料を燃やし、燃焼庫外部の空気層にファンで空気を送り加熱する暖房機です。薪ストーブのシンプルさとファンヒーターの便利さを兼ねた、エコでユニークな製品です。薪で温められた温風が上部のダクトより吹き出し、室内を迅速に暖めます。農産物加工工場、倉庫暖房、6次産業の乾燥施設や中小規模のビニールハウス等の施設暖房に最適です。

エコな
ポイント!

- 間伐材、残枝、製材端材など未利用の木質バイオマスを燃料として使用するため、未利用資源の有効活用ができるとともに、間伐材等を加工せずそのまま使えるため、燃料購入が安価。また購入せず自ら集めることも可能。



会社概要

所在地: 大分県大分市猪野1215

代表者: 代表取締役 本室 雅嘉

電話番号: 097-521-5566

URL <http://ooitamasakaritai.web.fc2.com/>

製品・技術シーズ

製品化済

～ビニールハウス用ハイブリッド電気式暖房機～ 『ホットマン』

【製品・技術シーズの概要】

外気の低下によりハウス内の温度が低下した場合に、電気式暖房機が運転を行い加温し、電気式暖房機で加温が不足した場合に重油式暖房機が稼働するハイブリッドシステムです。

電気料金の安い深夜電力を活用し経済的で面倒な重油の補給など手間のかからない電気暖房機『ホットマン』です。



エコな
ポイント!

- 特殊面状発熱体を採用した省エネタイプでランニングコスト削減。
- 面倒な重油の供給が不要。
- 瞬時に温風が発生しハウス内の温度ムラを改善。



会社概要

所在地:熊本県上天草市松島町合津2101番地

代表者:代表取締役社長 池田 博嗣

電話番号:0969-56-1121

URL <http://ikeda-aid.jp>

宮本電機株式会社

製品・技術シーズ

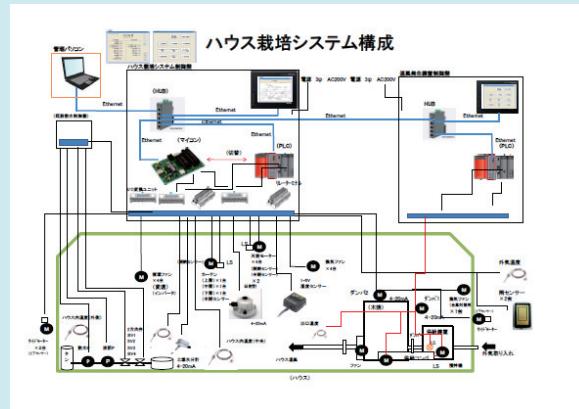
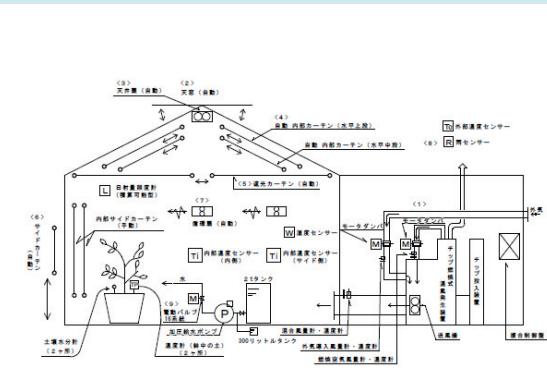
実証実験中

～最適なハウス内の環境制御により省エネを実現～ 『ハウス栽培自動化システム』

【製品・技術シーズの概要】

栽培ノウハウを入力したパソコンによりビニールハウス内の温度や日射量などを一元管理する制御システムを開発。

ハウスから離れたパソコンのモニターからハウス内の状況を把握し、各機器の自動制御やデータ収集を行うことが可能であり、高品質な農作物を安定的に供給することができます。



エコな ポイント!

● 温度や日射量などを最適に制御するため、無駄をなくし省エネに貢献します。



会社概要

所在地:長崎県佐世保市三川内新町8番地9

代表者:代表取締役 宮本 憲

電話番号:0956-20-3103

URL <http://www.miyanoto-dennki.co.jp/>

製品・技術シーズ

製品化済

～植物の育成に最適な環境を人工的に構築～ 『完全人工光型植物工場』

【製品・技術シーズの概要】

植物の育成に最適な環境を人工的に構築する独自技術の完全人工光型システムを扱っており、植物工場の設計から導入、栽培指導、保守点検までハード・ソフト面からコンサルタントを行います。地球温暖化による天候不順や食糧危機が懸念される中、新しい農業の形として、多くの注目を集めています。



エコな ポイント!

- 農薬の散布が不要なため土壌汚染を防止できる。
- 土などの付着もなく、洗わずに食べることができるので、人件費や水道代等のコストも削減。



会社概要

所在地: 福岡市博多区上川端町12-20

代表者: 業務部門 前田 透(担当者)

電話番号: 092-281-0600

URL <http://www.m-kagaku.co.jp>

製品・技術シーズ

製品化済

～太陽光利用型植物工場～ 『ナッパーランドと苗テラス』

【製品・技術シーズの概要】

高度な栽培技術を要する苗作りは、人工光閉鎖型苗生産装置と呼ばれる「苗テラス」で育苗し、そこから先は、太陽光を利用したビニールハウス内で、循環式水耕栽培システムの「ナッパーランド」により栽培を行います。ナッパーランドは、ホウレンソウを始め、約60品目の葉物野菜の栽培実績を持ち、全国に100箇所以上の導入実績があります。



苗テラス外観



苗テラス内部



ナッパーランド

エコな ポイント!

- 循環式の水耕栽培による節水型農業の実現。
- 太陽光を利用し、電気代と暖房費の節減が可能。
- 無農薬栽培が可能で、安全、安心を実現。



会社概要

所在地: 福岡県福岡市博多区上川端町12-20

代表者: 九州オフィス長 森田 正明

電話番号: 092-263-5188

URL <http://www.mbia.co.jp/> <http://www.napperland.net/index.html>

株式会社タカフジ

製品・技術シーズ

製品化済

～閉鎖型植物栽培用コンテナ～ 『Indoor Agri Plant System』

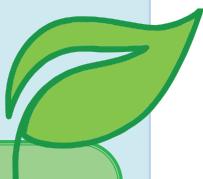
【製品・技術シーズの概要】

『Indoor Agri Plant System』は、設置環境を問わないコンテナタイプの閉鎖型空間で、最新の照明装置と最適の環境制御技術でレタス等(葉物野菜)を中心とした植物の栽培を可能にするプラント設備です。



エコな ポイント!

- 照明装置をLED化することで50%以上の省エネを実現。
- 適正波長のLED照射によって収益の増加。
- 独自の環境制御技術による栽培効率の大幅な上昇効果。



会社概要

所在地: 大分県大分市三佐6-2-50

代表者: 代表取締役 佐藤 隆彦

電話番号: 097-523-2323

URL <http://www.takafuji-gr.co.jp/index.html>

株式会社ひむか野菜光房

製品・技術シーズ

製品化済
(一部実証試験中)

～先端園芸技術の結集と自然エネルギーを最大限に利用～ 『葉菜類の革新的増収モデル』

【製品・技術シーズの概要】

「たん液式養液栽培技術」を基に、総合環境制御システム、省力化機器、バイオマスボイラー・ガス湯沸かし器のハイブリット運転並びに地下水による冷暖房経費削減、気象データの解析と使用品種の特性把握による生産の最適化で、従来の養液栽培に比べ1.5倍超の革新的低コスト増収モデルの実証を進めています。

環境制御設定画面		
時刻(設定時:分)	噴霧時間(分:秒)	OFF時間(分:秒)
設定 05:00~06:00	設定 00:00	設定 00:00
設定 06:00~11:00	設定 00:20	設定 00:00
設定 11:00~13:00	設定 00:30	設定 00:00
設定 13:00~14:00	設定 00:30	設定 00:00
設定 14:00~15:00	設定 00:30	設定 00:00
設定 15:00~16:00	設定 00:00	設定 00:00
設定 17:00~18:00	設定 00:00	設定 00:00
設定 18:00~24:00	設定 00:00	設定 00:00
設定 00:00~00:00	設定 00:00	設定 00:00
設定 00:00~00:00	設定 00:00	設定 00:00



エコな ポイント!

- 飽差制御と国産総合環境制御による光合成の促進と昇温防止。
- バイオマスの利用により暖房経費を50%カット。
- 高効率の家庭用ガス湯沸かし器の利用により熱効率10%アップ。
- 地下水利用による培養液水温制御により大幅な省エネ。



会社概要

所在地: 宮崎県東臼杵郡門川町大字門川尾末1-1

代表者: 代表取締役 島原 俊英

電話番号: 0982-63-0081

株式会社クリエイト光

製品・技術シーズ

製品化済

～LEDとナノバブル水を利用した水耕栽培システム～ 『ひかりっこ工房』

【製品・技術シーズの概要】

LEDとナノバブル水を利用した水耕栽培で、室内・空き店舗・空きビルで、完全無農薬栽培ができます。LEDを利用し、作物種類や成長過程に応じてスペクトルを変化させることにより、成長促進のほか、葉物野菜では、太陽光に比べてビタミンCの含有量が多くなります。また、水耕栽培にナノレベルの超微細な気泡を使用することで、作物の成長促進につながるとともに、水の交換をしなくても安定した状態を保つことができます。



エコな ポイント!

- LEDの利用で消費電力が少なく、長寿命となる。
- 農薬を使わず、完全無農薬栽培が可能。



会社概要

所在地: 熊本県宇土市本町3丁目27番地

代表者: 代表取締役 金田 光生

電話番号: 0964-23-2311

URL <http://www.hikarikko-koubou.com/>

製品・技術シーズ

製品化済

～環境にも配慮した6次産業化推進のキーテクノロジー～ 『ナノバブルDBON®』

【製品・技術シーズの概要】

自然環境に負荷をかけずに生理活性力を高めるファインバブル技術が、一次産業の未来を大きく飛躍させます。苗の出来で作物の半分が決まる(苗半作)と言われていますが、「ナノバブルDBON®」は、酸素に加え、処理水中(空気ナノバブル)に「フリーラジカル」(OHラジカル)を発生させることで、苗半作で日本の稻作(農業)を変えるお手伝いをします。小型携帯型、生理活性力が高いという特徴を持ち、農業分野ではハウス・露地・水耕・園芸・果樹、バラ等で実績があります(使用実績17年)。



ナノバブル苗（白い・太い・長い）

通常の苗



ナノバブル苗

エコな ポイント!

- 作物の健全育成による病害虫耐性が増大するため、防除回数が減り環境に優しい。
- 水田等水系へ酸素を供給するため、水中・土中の生物活動や浄化の進行が増大する。



会社概要

所在地: 熊本市東区石原3丁目9-36

代表者: 代表取締役 梨子木 久恒

電話番号: 096-349-7671

URL <http://homepage3.nifty.com/tashizen/>

株式会社ジェム

製品・技術シーズ

製品化済

～ジェム電子チャージシステムで土壤改良～ 『ジェム電子有機』

【製品・技術シーズの概要】

独自のジェム電子チャージシステムを用いて電子チャージを施した肥料「ジェム電子有機」は、農薬の多用地や塩害地、酸性土壌などの土壤改良効果があり、連作障害を回避することができる、環境に優しい製品です。また、肥料としては、60種類以上の元素が含まれており、糖度、色味、形状など、品質向上の効果もあります。



エコな ポイント!

- 連作被害の回避など土壤改良効果があり、環境に優しい製品。



会社概要

所在地: 熊本県山鹿市上吉田341-2

代表者: 代表取締役 新留 奈津希

電話番号: 0968-43-7109

URL <http://www.jemsys.co.jp/>

①西日本圃場改良②(一社)日本シートパイプ普及協会

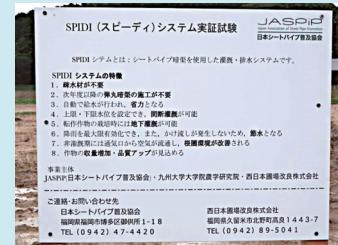
製品・技術シーズ

製品化済

～農業生産性の向上と節水・省力化が同時に図れる～ 『シートパイプを用いた自動給水システム (SPIDI system)』

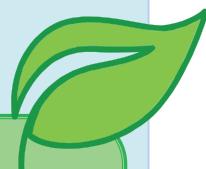
【製品・技術シーズの概要】

小さな穴があいたポリエチレンシートをチューブ(シートパイプ)化し、土を押し抜げて造った生土管内に引き込み排水パイプとして、過剰な水を排水し、畑作物の生産性および品質の向上、適期の農作業が可能となります(シートパイプ浅層暗渠工法(農林水産省補助金対象工法))。また、上記工法に自動給水機能を付与(九州大学農学部灌漑利水研究室と共同開発)することで、灌漑と排水が可能であり、圃場の水管理が容易に行えます。



エコな ポイント!

- 疎水材が不要となるため、圃場への負荷が少ない。
- 土中に酸素と浮遊微生物が供給され、土壤中で好気性微生物が活性化し、根圏環境が改善される。
- 自動給水が行われ、省力的。
- 上限・下限水位を設定でき、間断灌漑も可能で省力的。
- 降雨を最大限有効化でき、かけ流しが発生せず、節水となる。



会社概要

<①西日本圃場改良 ②(一社)日本シートパイプ普及協会>

所在地: ①福岡県久留米市 ②福岡市博多区

代表者: ①代表取締役 柳 武実 ②代表理事 青崎 逸郎

電話番号: ①090-7295-1590 ②092-400-3503

<https://www.facebook.com/pages/日本シートパイプ普及協会JASPiP/434870673257748>

株式会社アミノ

製品・技術シーズ

製品化済

～焼酎の副産物を土壤活性剤に活用～
『アミノe』

【製品・技術シーズの概要】

「アミノe」は鹿児島県産の焼酎の製造副産物である、もろみ液を糖類及び各種微生物で発酵・熟成させた植物活性剤です。焼酎もろみ液には、生物に大切なアミノ酸が豊富に含まれています。その焼酎もろみ液を、各種微生物で再発酵することで、土壤活性剤や畜産飼料添加剤として活用することが可能です。

エコな
ポイント!

- 焼酎製造副産物という地域の有効資源を活かして、循環型社会を実現。
- 天然植物性アミノ酸であるため、環境にも優しい土壤活性剤。



会社概要

所在地:鹿児島県鹿児島市武1丁目43番15号

代表者:代表取締役 森 浩一郎

電話番号:099-822-1234

URL <http://amino-k.com/>

シタマ石灰有限会社

製品・技術シーズ

製品化済

～食品用乾燥剤をリサイクルして作る農業用石灰質肥料～ 『造粒石灰85・造粒消石灰70』

【製品・技術シーズの概要】

有効活用されないまま廃棄されていた食品用石炭乾燥剤をリサイクルし、高品質な石灰を結合剤として添加した、固形状の石灰質肥料を開発。散布時に飛散しにくく、作業性や人体への安全性に優れています。固形物は土壤中で崩壊しやすいため作物を傷めることはありません。環境にも人にもやさしい商品です。



**エコな
ポイント!**

●大量に捨てられている乾燥剤中の高品質な石灰を再利用。



会社概要

所在地: 福岡県宮若市湯原547番地

代表者: 代表 舌間 常雄

電話番号: 0949-52-0600

URL <http://shitama.co.jp/>

株式会社アル・ビー・エス

製品・技術シーズ

製品化済

～有機質肥料兼土壤改良剤～ 『RBSゴールド』

【製品・技術シーズの概要】

RBSゴールドは、浄化槽汚泥等を微生物を用い分解した際に排出されるバクテリアの集合体です。窒素・磷酸・カリの含有量(%)は、5-5-0.5の肥料(農水省登録品)です。微生物がまだ生きており土壤に混ぜると土壤が改良されます。



エコな ポイント!

- 従来は産業廃棄物として廃棄されていた微生物を形状や含有量をアレンジして有機質肥料兼土壤改良剤として製品化。



会社概要

所在地: 熊本県水俣市月浦54-190

代表者: 代表取締役社長 栗崎 秀夫

電話番号: 0966-68-2130

URL <http://www.jnc-corp.co.jp/company/group/domestic.html>

株式会社環境総合技術センター

製品・技術シーズ

製品化済

～生ゴミをリサイクルした堆肥～ 『ユーキッドII』

【製品・技術シーズの概要】

生ゴミをリサイクルした肥料を開発。生ゴミは完全密閉状態で直接空気に触れることなく処理されるため、ねずみやゴキブリを寄せ付けません。出来上がった堆肥原料は熱処理をしているので無菌・無臭です。1ヶ月程度、発酵・搅拌を繰り返すと抗生物質を分泌し、植物病原菌を抑える放射菌が発生。窒素・リン酸・カリの高効能力によって農作物の育成を促進する良質な堆肥が完成します。



エコな
ポイント!

- 100%生ゴミのリサイクルによる堆肥化。



会社概要

所在地: 熊本県水俣市古賀町2-12-7

代表者: 代表取締役 島田 好久

電話番号: 0966-63-0110

URL www.ksgc.ne.jp

菱興産業株式会社

製品・技術シーズ

製品化済

～フルボ酸鉄製造システム～ 『有機質堆肥発酵プラント』

【製品・技術シーズの概要】

有機廃棄物(食品残渣・農漁業残渣・畜糞・下水汚泥等)を原料として、スクープ式の攪拌装置により微生物の発酵分解を活性化させ、フルボ酸鉄(植物の生育に大切な栄養分や水溶性珪酸を供給する貴重な物質)を含む高品質な堆肥を生産するシステムです。河川の浄化や海では、ヘドロの分解・磯焼けや赤潮を解消し、海草や魚貝類が豊かな海を作ります。



エコな ポイント!

- 有機廃棄物をリサイクルした堆肥を利用して、有機農業による安心安全な農産物の増産が可能となる。
- 廃棄物の焼却処分をなくしてCO₂を削減。



会社概要

所在地:長崎県長崎市西海町2167-1

代表者:代表取締役 太田 東洋彦

電話番号:095-884-1829

URL <http://www.a-ryoko.co.jp>

製品・技術シーズ

製品化済

～ソーラーパネル等を使った害獣侵入防止用機器～ 『ゲッターエース3ソーラー』『トリエモン』

【製品・技術シーズの概要】

『ゲッターエース3ソーラー』はイノシシやシカなどの獣害から大切な農作物を守る電気牧柵器です。また、『トリエモン』は稲作の収穫や果実の畠のカラス、鳩、スズメなど鳥害の被害に対して、半径4.5mの竿を一定期間回してその被害を軽減する機械です。いずれの機器も電源としてバッテリーやソーラーパネルを活用することで繰り返し使用が可能なエコ商品です。



ゲッターエース3ソーラー



トリエモン

エコな ポイント!

- 乾電池を使用せず、ソーラーパネルとバッテリーで繰り返し使用できる。



会社概要

所在地: 熊本県八代市川田町東34-1

代表者: 代表取締役 末松 弘

電話番号: 0965-53-6161

URL <http://www.getter.co.jp/>

製品・技術シーズ

製品化済

～自動散水で省エネ～『農業用多目的散水器』
～薬品を使わず害虫防除～『灌水タイマー散水器』

【製品・技術シーズの概要】

「農業用多目的散水器」：お茶等の農作物を凍霜害から守るため、スプリンクラーの散水・止水を自動制御する装置。水が凍結する際に放出する熱(潜熱)を利用して、作物の周囲温度が氷点下になつても作物の温度を0°C付近に維持し、新芽を霜から守ります。

「灌水タイマー散水器」：薬剤による防除が困難であることから、茶農家を悩ませてきた難害虫「クワシロカイガラムシ」の防除に、散水をコントロールして薬剤散布以上の防除効果を発揮。灌水タイマー散水器は、省力的で環境に優しい害虫防除を実現します。



自動散水・止水制御装置



灌水タイマー散水器

エコな ポイント!

- 「農業用多目的散水器」は設定した温度で散水・止水の制御を行うため、防霜ファンより低温下で対応でき、無駄な散水を防ぐ。(従来方式に比べ約75%の水量削減)
- 「灌水タイマー散水器」は、薬剤を使わず、天敵を保護する害虫防除を行うため、環境に優しい害虫防除を実現。また、一定の間隔での間欠散水のため、効率よく水が畑に浸透。



会社概要

所在地：鹿児島県南九州市知覧町郡5159番地1

代表者：代表取締役 青柳 衆一

電話番号：0993-83-2663

URL <http://www.nkworks.co.jp/index.html>