

省エネ設備



「エコネット」のご紹介

株式会社 本田電気

会社概要

創 業	平成10年10月
所 在 地	福岡県福津市内殿811-10
資 本 金	6,000千円
主要取引先	ヤマエ久野株式会社 モロゾフ株式会社 木徳神糧株式会社 等
既存事業	一般電気設備工事 空調設備工事 他
従 業 員	社長 他6名

「エコネット」事業を はじめた背景

大震災による原発事故
地球温暖化問題
お客様からの要望



省エネ意識が加速

低コストで即効性省エネ設備

既存のタイプはお金がかかる
(例:スプリンクラータイプ)

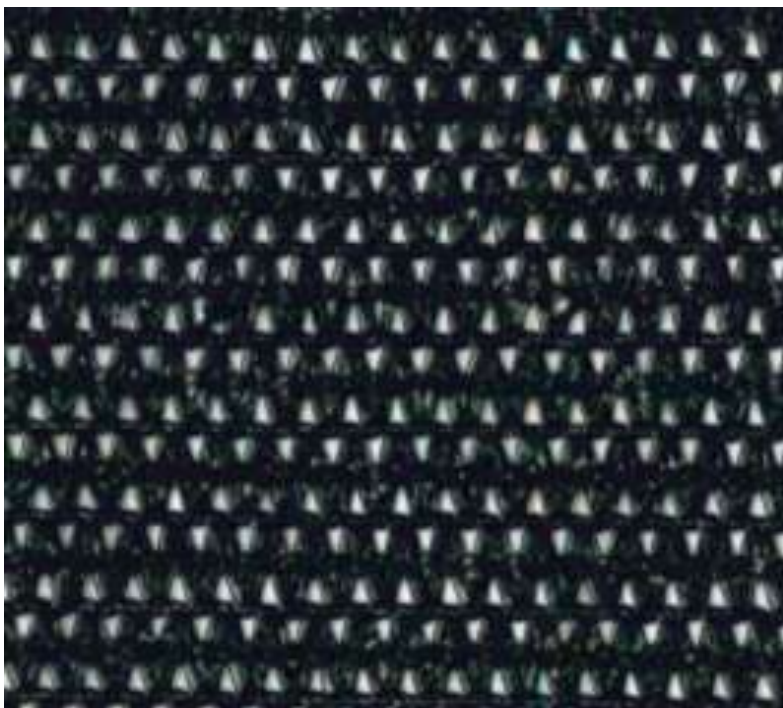


エコネット設備の開発

弊社の開発した特殊なネット
室外機タイプ・・・大型空調機
屋根タイプ・・・折板屋根の工場

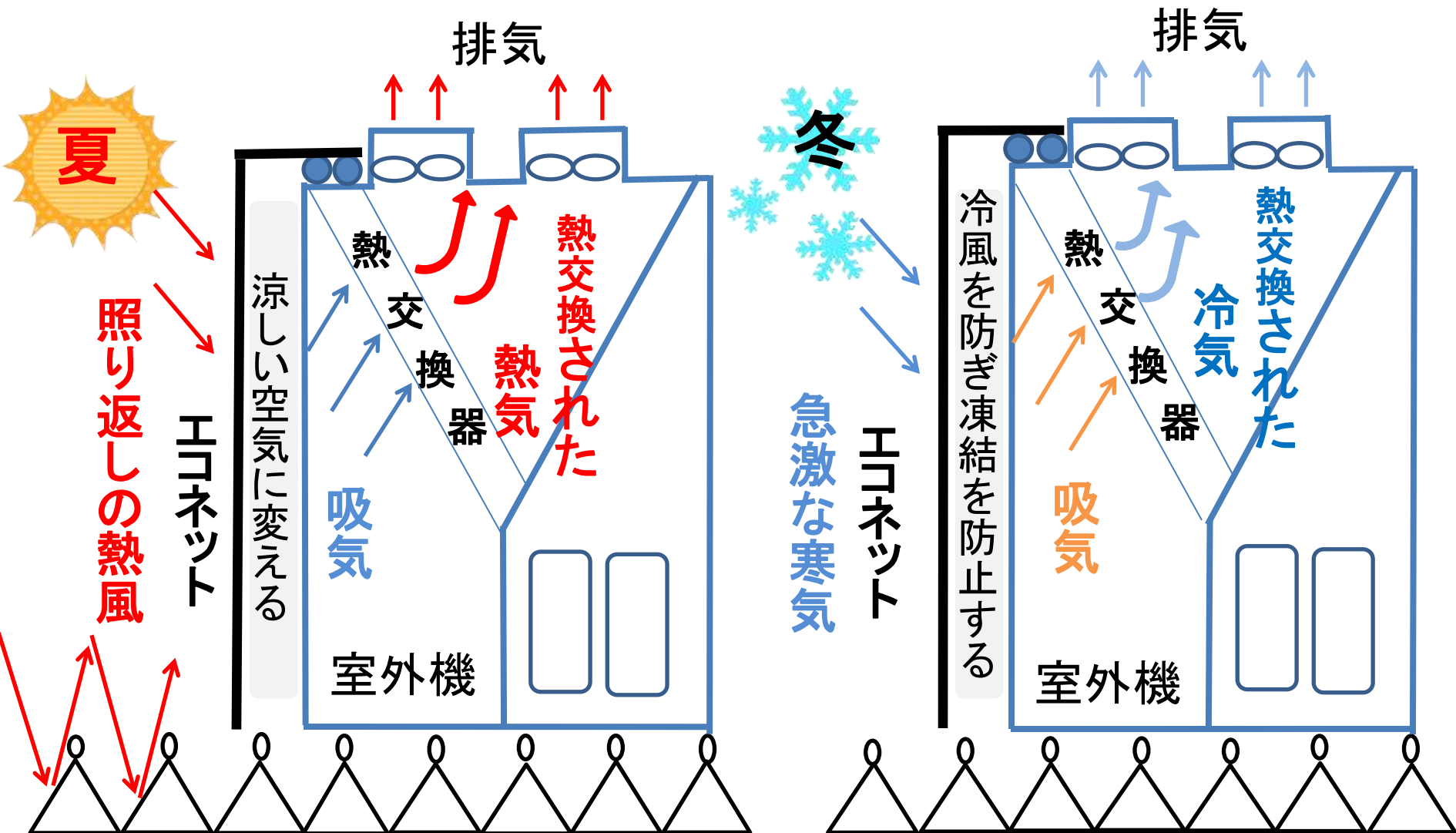
ネットの特徴

編目構造を工夫し、引っ張り強度・通気性・遮光率75%
のバランスで作られています



- ①材質はPE（ポリエチレン）
- ②耐熱温度90℃～110℃
- ③衝撃に強く柔軟性に優れている
- ④軽量である（比重が小さい）
- ⑤表面外観がきれい
（傷つきにくく光沢もよい）
- ⑥酸・アルカリに対して非常に強い
- ⑦紫外線に対しUV加工しており、劣化を防ぐ
- ⑧水をはじき絶縁性が高い
- ⑨難燃性

室外機タイプエコネットのしくみ



折板屋根

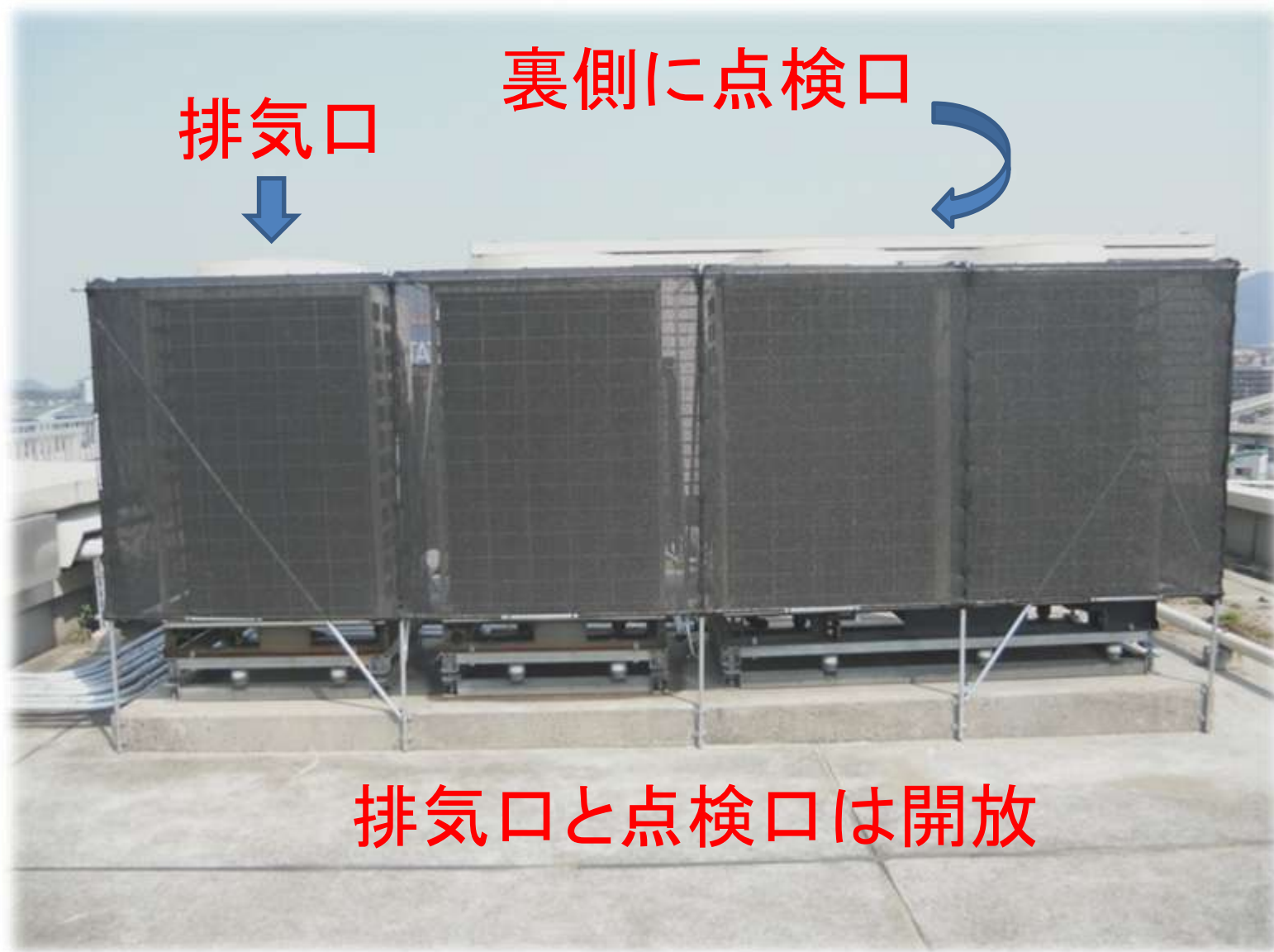
室外機タイプ

施工前



室外機タイプ

施 工 後

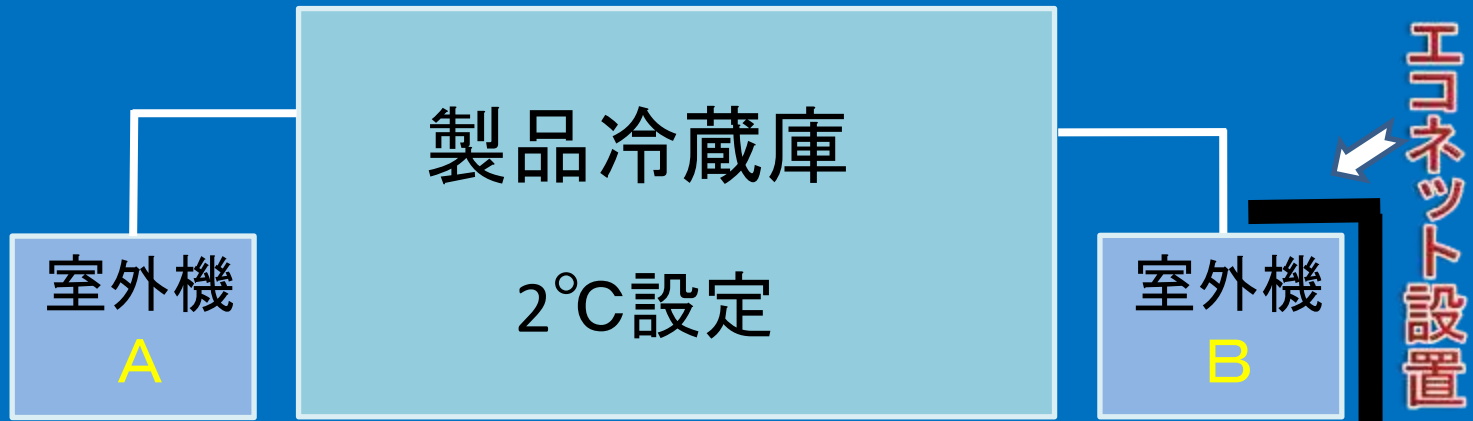


削減効果は？

室外機タイプエコネット消費電力実測

測定場所：古賀市N食品工場

測定期間：平成24年 4/24～4/30(正味6日間)



室外機AとBが 相互に作動
(消費電力 共に30.6kw)

屋上にて、室外機Bにエコネットを仮設置し
室外機Aと室外機Bの消費電力の実測

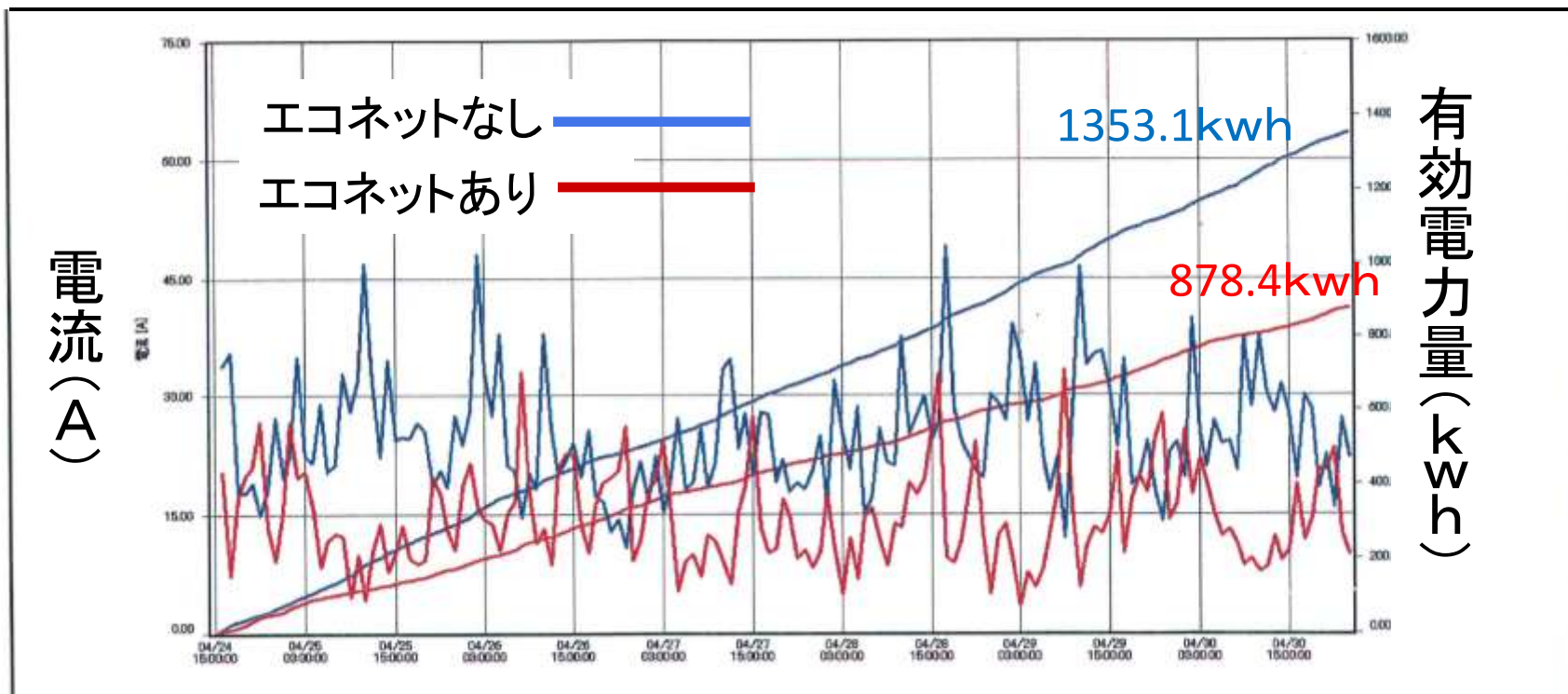
室外機A



室外機B



古賀市N食品工場消費電力比較グラフ



6日間の積算消費電力

エコネットなし

1353.1kwh

エコネットあり

878.4kwh

削減率 **35%**

削減金額シミュレーション

年間電気代: 3,000万円

DM値350kwのケース

古賀市N食品工場の例

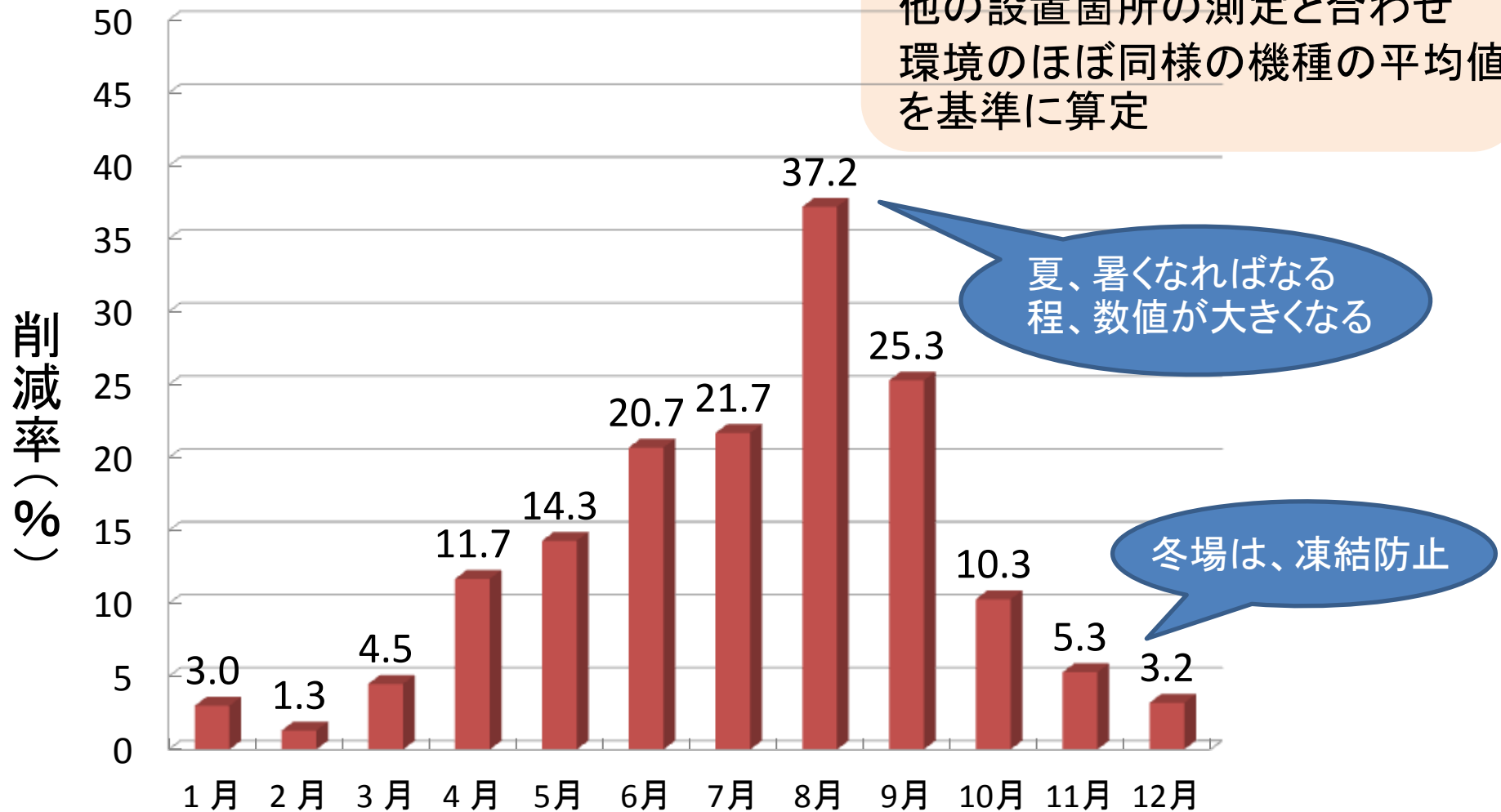
1月～12月電気代削減金額	2,100,000円
その内夏場(7月～9月)	(1,100,000円)
年間基本料金削減金額	940,000円

合計 3,040,000円の削減

施工費1,200,000円はほぼひと夏でほぼ回収

年間平均削減率

F病院様においてH23年度に測定させて頂いた資料をもとに他の設置箇所の測定と合わせ環境のほぼ同様の機種の平均値を基準に算定

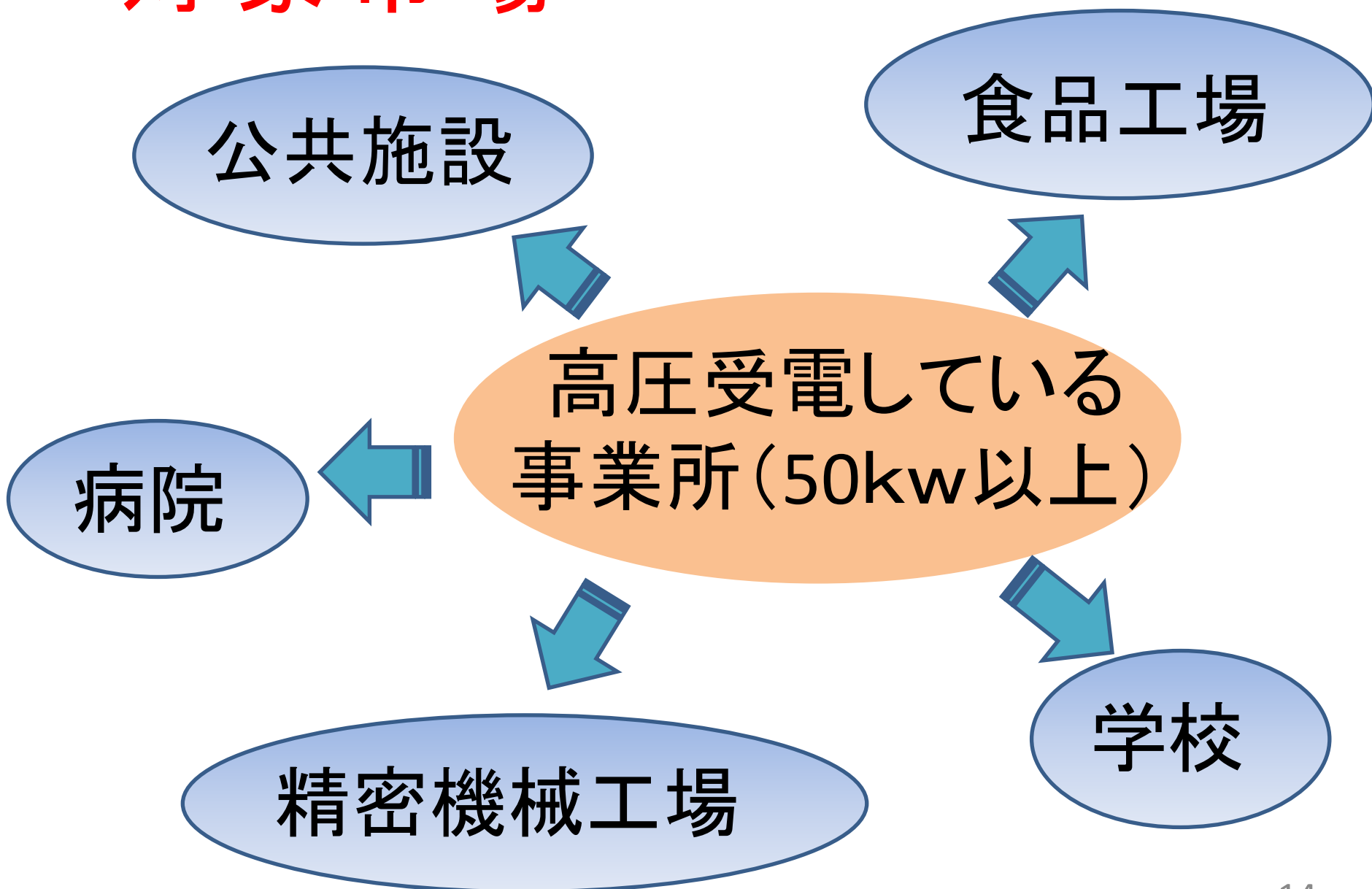


他社との比較

設備規模：室外機30台
(250KW)

	エコネット	P社(スプリンクラータイプ)
省エネ方式	ネットで室外機を覆う方式	室外機のフィンに水を散布する方式
省エネ効果(夏場)	30%以上	20%以上
コスト (初期+ランニングコスト)	初期投資 90万円 ランニングコストなし	初期投資 300万円~ ランニングコスト (水道代+電気代)
投資回収期間	ひと夏でほぼ回収	数年
設置・施工期間	3~5日	1週間
メンテナンス	不要 定期点検は無料	購入金額の5%
対応年数	8年(ネットの取替)	不詳
安全性	台風でも大丈夫	不詳
付加価値	室外機(本体・フィン)の 寿命	不詳

対象市場



ご提案のプロセス

1

- 実際に仮設置して効果を実測

2

- シミュレーションにより削減額をご提示

3

- お見積り

株式会社 本田電気は

安全第一・コスト削減・品質向上を

第一に企業努力を重ねてまいります

本日はありがとうございました





